ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

1. **Stolik okolicznościowy**

Nazwa producenta: .......................................................

Nazwa i typ: .......................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
| 1. | Stolik okolicznościowy z blatem okrągłym o średnicy 60 cm. Wysokość stolika 74  cm (+/- 1,5 cm) |  |
| 2. | Blat stołu powinien być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Płyta użyta do produkcji blatu powinna spełniać wymagania normy PN-EN  14322, emisja formaldehydu powinna odpowiadać klasie E1 |  |
| 3. | Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej  temperatury. Technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą |  |
| 4. | Stolik na nodze talerzowej |  |
| 5. | Kolumna nogi powinna być wykonana z metalu oraz posiadać średnicę 50 mm |  |
| 6. | Kolumna malowana proszkowo – pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny. Minimalna grubość powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby |  |
| 7. | Talerz podstawy powinien być wykonany z metalu lakierowanego proszkowo. Średnica talerza min. 500 mm |  |
| 8. | Mocowanie blatu i stelaża powinno odbywać się za pomocą śrub i wypustek metalowych. Sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu oraz  demontażu bez uszkodzenia elementów |  |
| 9. | Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii  Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju |  |
| 10. | Producent stolików powinien posiadać: certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych. Stosowny  dokument należy dołączyć na etapie składania oferty |  |

UWAGI:

* 1. **Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.**
  2. **Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.**
  3. **Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych.**

…………………………….

Podpis Wykonawcy