ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

1. **Stół – wymiary wg tabeli**

Nazwa producenta: .......................................................

Nazwa i typ: .......................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
| 1. | Stół socjalny – wymiary wg tabeli |  |
| 2. | Blat stołu wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości  min. 28 mm. Płyta wiórowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 14322, emisja formaldehydu powinna odpowiadać klasie E1 |  |
| 3. | Obrzeża blatu powinny być zabezpieczone przez okleinowanie doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne  połączenie obrzeża z płytą |  |
| 4. | W blacie stołu powinny być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka, powinno to pozwalać na wielokrotny montaż i demontaż blatu bez ryzyka jego uszkodzenia. Nie dopuszcza się rozwiązań w  postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów mocowanych bezpośrednio do blatu |  |
| 5. | Nogi stołu powinny być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40x40  mm. Nogi wyposażone w tworzywowe stopki służące do poziomowania w  zakresie +/- 10 mm. |  |
| 6. | Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) powinna być wykonana z profilu  stalowego min. 60x30x2 mm, wyposażona w odpowiednie wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem stołu. |  |
| 7. | Belka wzdłużna powinna być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm i obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części  belki powinny być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który za zapobiegać uginaniu się blatu |  |
| 8. | Nogi stołu oraz pozostałe elementy stelaża powinny być malowane farbą  proszkową, utwardzone metodą termiczną w celu zapewnienia odporności na ścieranie i zarysowania. |  |
| 9. | Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową – co  zapewnia estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży stołów oraz wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy) |  |
| 10. | Na wezwanie Zamawiającego należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym  kraju |  |
| 11. | Na wezwanie Zamawiającego należy przedstawić Atest higieniczny, wystawiony  przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, |  |
| 12. | Producent stolików powinien posiadać: certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą  ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych. Stosowny |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego |  |

UWAGI:

* 1. **Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.**
  2. **Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.**
  3. **Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych.**

…………………………….

Podpis Wykonawcy