ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

1. **Zabudowa socjalna typu SC**

Nazwa producenta: .......................................................

Nazwa i typ: .......................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
| 1. | Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego. Meble należy całkowicie  zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji wod.-kan. w budynku |  |
| 2. | Wymiary podane przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji, meble należy dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeń podłogowych, podciągów etc. Zamawiający opisując  (projektując) wyposażenie meblowe bazował na wymiarach projektowych, nie przeprowadzono pełnej inwentaryzacji powykonawczej budynku |  |
| 3. | W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym, w celu nowego dopasowania mebli do pomieszczeń. Zamawiający dopuszcza aneksowanie zmian ilościowych oraz  wymiarowych mebli |  |
| 4. | Meble muszą posiadać atest higieniczny na system mebli – stosowny dokument  należy dołączyć na etapie składania oferty. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na poszczególne składowe mebla |  |
| 5. | Na etapie realizacji, po pomiarach wykonanych przez Dostawcę, Zamawiający będzie wymagał od Dostawcy przedstawienia do akceptacji rysunków 2D  zabudów socjalnych |  |
| 6. | Podczas produkcji mebli należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, w których będą podłączane meble. Wszystkie meble (szafki) należy dostarczyć całkowicie zmontowane, blaty należy  dopasować na miejscu do krzywizn ścian oraz rozmiarów wnęk, z uwzględnieniem ewentualnych braków kątów prostych |  |
| 7. | **Opis wykonania mebli** |  |
| 8. | Meble wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18 mm, w klasie  higieniczności E1 |  |
| 9. | Wszelkie **widoczne** połączenia płytowe (np. połączenie boku widocznego z wieńcem dolnym i górnym) powinny być wykonane za pomocą kołków drewnianych d = 8 mm, z użyciem kleju typu wikol. Zamawiający dopuszcza składanie mebli za pomocą drewnianych lameli, kołków typu domino, złączy mimośrodowych. Nie dopuszcza się skręcania widocznych boków mebli przy użyciu wkrętów konfirmantów lub spax. Wszelkie **niewidoczne** połączenia płytowe mogą być wykonane przy użyciu wkrętów konfirmantów lub wkrętów  typu spax |  |
| 10. | Wszelkie okleinowane krawędzie wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min. 0,8 mm tylko do wykończeń krawędzi konstrukcyjnych zakrytych (boki i wieńce dolne szaf, półki,  elementy wewnętrzne etc.) |  |
| 11. | Ściany tylne (plecy) we wszystkich szafkach wykonane z lakierowanej płyty HDF gr. 3-4 mm. W szafkach dolnych oraz wiszących z widocznym bokiem, płyta HDF łączona z korpusem tzw. połączeniem narożnikowym, wręgowym prostym, za pomocą wpustów wykonanych w bokach oraz wieńcach szaf, przy użyciu zszywek stolarskich lub wkrętów stożkowych. Płyta nie może wystawać z tyłu poza boki szafy. W pozostałych szafkach ściany tylne (plecy) nabijane za  pomocą zszywek metalowych |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 12. | Rysunek usłojenia wszystkich płyt musi być równoległy do krawędzi pionowej formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady etc.), chyba, że w  dalszej części opisu wskazano inaczej |  |
| 13. | Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus  skrzyniowy |  |
| 14. | Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych, z dociągiem, z puszką o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedne drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Zawiasy muszą posiadać gwarancję  wytrzymałościową (potwierdzoną oświadczeniem ich producenta) na 80 000 cykli |  |
| 15. | Szuflady o pełnym wysuwie, z metalowymi bokami, z funkcją dociągu i cichego domyku, pełną regulacją w pionie oraz poziomie. Szuflada musi posiadać certyfikat na min. 80 000 cykli oraz udźwig do 35 kg. Szuflada powinna być wyposażona w dwa metalowe mocowania frontu i dwa metalowe mocowania  tylnej ścianki. Wymagane łatwe wypinanie frontu szuflady |  |
| 16. | Długość prowadnic musi zapewniać maksymalną wielkość szuflady (w module co 5 cm), w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości  wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu |  |
| 17. | Półki w szafkach wykonane z płyty melaminowanej gr. 18 mm, regulowane w module +/- 2x32 mm. Należy zastosować metalowe wsporniki do półek o średnicy fi = 4-5 mm, w szafkach otwartych zastosować metalowe wsporniki, które chronią półki przed przypadkowym wysunięciem (otwory pod półką na  zaczepy wspornikowe) |  |
| 18. | Meble posiadają uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm |  |
| 19. | Szafki w pomieszczeniach typu kuchnie, kuchenki oddziałowe, pom. socjalne (dolne oraz stojące bezpośrednio na podłodze) wyposażone w okrągłe lub kwadratowe stopki w kolorze aluminium, o wysokości 10 cm, z możliwością  regulacji w pionie |  |
| 20. | Szafki w pomieszczeniach typu kuchnie, kuchenki oddziałowe, pom. socjalne –  w szafce wiszącej nad zlewem zamontować typowy, kuchenny dwupoziomowy, ociekacz na naczynia z dolną tacką na wodę |  |
| 21. | Szafki w pomieszczeniach typu kuchnie, kuchenki oddziałowe, pom. socjalne – szafki dolne wyposażone w jedną lub więcej szuflad, należy doposażyć w 1 szt. organizera tworzywowego do szuflady górnej, przyjmując zasadę 1 organizer w  pomieszczeniu |  |
| 22. | Szafki i regały wiszące zawieszane na ścianach z zastosowaniem zawieszek regulowanych w trzech płaszczyznach, przy użyciu listwy montażowej  przykręcanej do ściany. Szafki należy zawiesić 60 cm powyżej blatu |  |
| 23. | Blaty „PSF” – postforming gr. 38 mm – płyta wiórowa, oklejona jednostronnie laminatem HPL o gr. min. 0,6 mm (czołowa krawędź blatu podwójnie zaoblona, laminat wywinięty z góry pod stronę spodnią blatu). Pozostałe krawędzie  wykończone obrzeżem PCV/ABS lub laminatem |  |
| 24. | Blaty montowane bezpośrednio na szafkach. Należy tak dopasować rozmiary blatów, aby zapewnić minimalną ilość złączy wynikających z maksymalnych długości produkowanych wstęg. Blaty należy dopasować do nierówności ścian, krzywizny zamaskować nadblatową listwą z uszczelką silikonową w kolorze  popielatym lub srebrnym |  |
| 25. | Sporadyczne łączenia blatów (wynikające z braku długości wstęg) wykonane za pomocą aluminiowej listwy szczelinowej, z zastosowaniem silikonu. Blaty (na końcach zestawów) przykrywające lodówkę podblatową dodatkowo przymocowane do ściany, z wykorzystaniem kątownika metalowego. W blatach dodatkowo zamontowane aluminiowe kratki wywiewne nad wnękami  przeznaczonymi na lodówki |  |
| 26. | W blatach należy zamontować zlewozmywaki wpuszczane, stalowe, jednokomorowe, prostokątne, wraz z baterią zlewową oraz umywalki ceramiczne, wpuszczane, wraz z bateriami umywalkowymi. Wycięcia pod zlewy/umywalki/baterie przed ich zamontowaniem muszą być zabezpieczone silikonem. Ilość zlewów oraz umywalek należy czytać z tabeli asortymentowo cenowej, przy nazwie zabudowy skrót U+B (umywalka z baterią) Z+B (zlew z baterią) |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 27. | Jeżeli w zabudowie, pod blatem, występuje lodówka podblatowa (dostarcza Zamawiający), należy zostawić na nią miejsce. Miejsca na lodówki podblatowe należy czytać z tabeli asortymentowo cenowej, przy nazwie zabudowy skrót  MNL (miejsce na lodówkę) |  |
| 28. | Ze względu na planowane dalsze zamówienia uzupełniające wyposażenia poszczególnych pomieszczeń, Zamawiający wymaga aby meble były wykonane z płyt wiórowych melaminowanych (laminowanych) ogólnie dostępnych na rynku polskim, ze szczególnym uwzględnieniem kolorystyki głównych firm produkujących tego typu płyty, tj. Pfleiderer, Kronospan, Swiss Krono. Proponowane kolory płyt przez Wykonawców muszą zawierać się w  ogólnodostępnych katalogach proponowanych firm. |  |

UWAGI:

* 1. **Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.**
  2. **Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.**
  3. **Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych.**

…………………………….

Podpis Wykonawcy