ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

1. **Meble ze stali nierdzewnej**

Nazwa producenta: .......................................................

Nazwa i typ: .......................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
| 1. | Meble przeznaczone do użytkowania w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Meble, które ze względu na swoje przeznaczenie umożliwiają zachowanie ich aseptyczności poprzez mycie i dezynfekcję w  warunkach szpitalnych |  |
| 2. | Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach, w których wykonywane są procedury medyczne. Atest higieniczny na system  mebli – dołączyć do oferty |  |
| 3. | Stoły/blaty robocze w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową: |  |
| 4. | Rama stołu roboczego wykonana z profili o wymiarach przekroju min. 30x30x1,5 mm ze stali kwasoodpornej w gat. 0H18N9 (AISI 304). Profile stołu spawane – nie dopuszcza się skręcania elementów. Profile powinny być zakończone nóżkami o wysokości 140 mm ± 5mm, regulowanych w zakresie 20 mm. Nóżki zakończone  stopkami wykonanymi z tworzywa sztucznego. |  |
| 5. | Blaty robocze stołów:  Blat wykonany ze stali kwasoodpornej w gat. 0H18N9 (AISI 304) o grubości blachy nie mniejszej niż 1,5 mm. Blaty powinny być wzmocnione od spodu.  Na tylnej ścianie blatu fartuch z blachy o wysokości min. 40 mm.  Komory zlewów/umywalek wykonane ze stali kwasoodpornej. Komory wyposażone w otwór pod baterię oraz baterię. Komory zlewowe/umywalkowe wraz z blatem tworzą jedną całość, bez widocznych połączeń na powierzchni Zlewy oraz umywalki wyposażone w armaturę, baterie, syfony, rury do  podłączenia, kształtki itp. |  |
| 6. | Część stołów zabudowana szafkami lub szufladami – określone przez SIWZ. Szafki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304). Drzwiczki szafek osadzone na zawiasach samodomykowych. Szuflady na prowadnicach typu kulkowego, z pełnym wysuwem oraz z mechanizmem samodociągu. Drzwi i szuflady wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane do skrzydła drzwiowego i frontu szuflad poprzez wcisk – nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych na stałe.  Fronty szuflad wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu.  Drzwi i fronty szuflad wyposażone w zamek oraz w uchwyt typu „C” o rozstawie  min. 96 mm wykonany ze stali kwasoodpornej. |  |
| 7. | Szuflady zastosowane w stołach roboczych:  - typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali kwasoodpornej  w gatunku 0H18N9 (AISI 304).  Szuflady opcjonalnie mogą być wyposażone w gniazda montażowe pozwalające na wewnętrzny podział szuflady – podziałki wykonane z blachy kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, podział szuflady dopasowany do jej wymiarów. |  |
| 8. | Szafki w układzie zgodnym ze specyfikacją asortymentową: |  |
| 9. | Korpusy szafek w całości wykonane ze stali kwasoodpornej  w gatunku 0H18N9 (AISI 304).  Korpus z blachy stalowej o grubości min. 1 mm  Korpusy szafek powinny być spawane – nie dopuszcza się nitowania, klejenia lub skręcania elementów korpusów.  Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów.  Tylna ściana wzmocniona dodatkowym profilem trapezowym zapobiegającym |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | uwypuklaniu się blachy. |  |
| 10. | Blaty szafek wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o  grubości blachy nie mniejszej niż 1,5 mm  Miejsca połączenia zlewów i umywalek z blatem wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.  Komory zlewów/umywalek wykonane z tego samego materiału co blat.  Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w  blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy.  Blaty wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9  z fartuchem przyściennym zintegrowanym o wysokości min. 40 mm. |  |
| 11. | Tam gdzie w formularzu cenowym wskazano blat roboczy z materiału mineralno –  akrylowego z odpowiednią listwą zabezpieczającą na styku blatu ze ścianą o wysokości min. 100 mm. |  |
| 12. | Drzwiczki szafek na zawiasach samodomykowych.  W szafach i szafkach jednodrzwiowych standardowo otwierane z prawej na lewą stronę (na życzenie Zamawiającego – z lewej na prawą). W szafach i szafkach dwudrzwiowych otwierane skrzydłowo. Dla wybranych szerokości szafki powinny mieć możliwość otwierania za pomocą drzwi przesuwnych.  Fronty pełne wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu plaster miodu.  Opcjonalnie fronty przeszklone – szkło przeźroczyste, bezpieczne.  Fronty wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie  dopuszcza się uszczelek przyklejanych.  Fronty wyposażone w zamki oraz uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej  o rozstawie min. 96 mm |  |
| 13. | Fronty szuflad wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem typu  plaster miodu.  Fronty szuflad wyposażone w uszczelki gumowe montowane poprzez wcisk – nie  dopuszcza się uszczelek przyklejanych do frontu.  Uchwyt typu „C” wykonany ze stali nierdzewnej o rozstawie min. 96 mm. Pod  uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie |  |
| 14. | Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane ze stali  kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304).  Szuflady opcjonalnie mogą być wyposażone w gniazda montażowe pozwalające na wewnętrzny podział szuflady – podziałki wykonane z blachy kwasoodpornej w gatunku 0H18N9, podział szuflady dopasowany do jej wymiarów.  Szuflady pracują na prowadnicach kulkowych, z pełnym wysuwem,  wyposażonych w mechanizm samodociągu zapewniającym ciche i płynne domykanie z systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia. |  |
| 15. | Półki w szafach i szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia min. co  45mm.  Półki wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304) o grubości  min. 1 mm od spodu wzmocnione profilem trapezowym. |  |
| 16. | Szafy oraz szafki posadowione na nóżkach o wysokości 140 mm ±5 mm, wyposażonych w regulowane, tworzywowe stopki umożliwiające regulację w zakresie 20 mm. |  |
| 17. | Wszystkie szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu baskwil  Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku  szuflad naraz. |  |
| 18. | Regały metalowe:  Regały wykonane z profili o wymiarach 30x30x1,5 mm ze stali kwasoodpornej w  gatunku 0H18N9 (AISI 304).  Półki wykonane z stali nierdzewnej w gatunku 0H18N9 o grubości blachy min. 1,5  mm.  Półki pełne montowane na stałe. Odległość między półkami min. 370 mm.  Regały na nóżkach o wysokości 140 mm ± 5 mm, regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania regału), stopki z tworzywa sztucznego.  Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. |  |
| 19. | Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych  poszczególnych pomieszczeń. |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie ±10% lub podane w specyfikacji.  Każdy mebel należy rozpatrywać razem z projektem technologii. |  |

UWAGI:

* 1. **Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.**
  2. **Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego**

parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.

* 1. **Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych.**

…………………………….

Podpis Wykonawcy