ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

1. **Szafy systemowe**

Nazwa producenta: .......................................................

Nazwa i typ: .......................................................

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| L.p. | **PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY** | **PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ** |
| 1. | Szafy biurowe, wymiary oraz rodzaj zamykania (fronty), konfiguracja – wg formularza asortymentowo – cenowego |  |
| 2. | Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm i min. 28  mm |  |
| 3. | Obrzeża płyt powinny być zabezpieczone doklejką ABS o grubości min. 2 mm |  |
| 4. | Wszystkie widoczne wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie  obrzeża z płytą |  |
| 5. | Płyta wiórowa użyta do produkcji szaf powinna spełniać wymagania normy PN- EN 14322, a emisja formaldehydu powinna odpowiadać klasie E1 |  |
| 6. | Wieniec dolny oraz boki szafy powinny być wykonane z płyty o grubości min. 18  mm |  |
| 7. | Wieniec górny szafy powinien być wykonany z płyty o grubości min. 28 mm |  |
| 8. | Korpus szafy powinien być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu |  |
| 9. | Fronty (drzwi) szafy powinny być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm |  |
| 10. | Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi powinny być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110 stopni. |  |
| 11. | Tam gdzie rodzaj frontu na to pozwala szafy powinny być wyposażone w zamek  baskwilowy |  |
| 12. | Półki szaf powinny być wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem się półki, które dodatkowo niwelują możliwość ugięcia się półki, gdyż całe obciążenie  statyczne powinno zostać przeniesione na korpus szafy |  |
| 13. | W szafach powinny znajdować się regulatory wysokości typu bulwa o wysokości min. 27 mm i średnicy 50 mm z możliwością regulacji od wewnątrz szafy |  |
| 14. | Szafy powinny być wyposażone w metalowy cokół, który powinien zabezpieczać szafę przed uszkodzeniem np. podczas sprzątania pomieszczenia |  |
| 15. | Uchwyty w szafach powinny być dwupunktowe, o kształcie prostokątnym. Nie  dopuszcza się uchwytów o kształcie „łezki” |  |
| 16. | Szafa z frontem w postaci żaluzji powinna być zamykana żaluzją wykonaną z tworzywa sztucznego, wyposażona w zamek jednopunktowy patentowy, front bez  uchwytu |  |
| 17. | W szafie ubraniowo-aktowej w środku podział szafy na 1/3 część aktową i 2/3 części ubraniowe z jedną półką i wieszakiem wysuwnym |  |
| 18. | Szafki mobilne, menagerskie powinny posiadać podział na trzy części – trzy  szuflady, moduł otwarty oraz moduł zamknięty drzwiami z zamkiem patentowym |  |
| 19. | Górna szuflada powinna być wyposażona w piórnik, który ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do wnętrza szuflady |  |
| 20. | Szuflady zwykłe, wkłady wykonane z płyty pracujące na prowadnicach rolkowych o wysuwie min. 80% i nośności min. 25 kg. Szuflady muszą być wyposażone w  zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 21. | Szuflady wyposażone w zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc piórnikowej) – jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem szafki. Uchwyty dwupunktowe, o  kształcie prostokątnym. Nie dopuszcza się uchwytów w kształcie „łezki” |  |
| 22. | Kółka o średnicy min. 50 mm wykonane z tworzywa, min. dwa kółka powinny być  wyposażone w hamulec |  |
| 23. | Szafy powinny posiadać: Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowny dokument należy przedstawić na  wezwanie Zamawiającego |  |
| 24. | Na wezwanie Zamawiającego należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i  certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju |  |
| 25. | Meble muszą posiadać atest higieniczny na całą linię w/w produktów, nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.  Stosowny dokument należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego |  |
| 26. | Producent szaf powinien posiadać: certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych. Stosowny dokument  należy przedstawić na wezwanie Zamawiającego |  |

UWAGI:

* 1. **Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.**
  2. **Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.**
  3. **Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SIWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych.**

…………………………….

Podpis Wykonawcy